

## MISE EN OEUVRE DES MOUSSES PU BI-COMPOSANTS LIQUIDE SANDTECH

Veillez prendre acte de la température de mise en œuvre conseillée sur la fiche technique.

Des températures plus basses ralentissent la prise du produit (expansion plus faible et polymérisation plus longue) et des températures plus élevées accélèrent le temps prise (expansion plus forte et polymérisation plus courte).

Veillez toujours regrouper la part A et la Part B ensemble, vérifier que celle-ci fonctionne ensemble et que les ratios indiqués sur les étiquettes soit conforme à la fiche technique.

### **Mise en œuvre :**

la température d'atelier doit être comprise entre 15 et 25 °C.

**Afin d'éviter tout problème de décantation ou de séparation de phase, il est fortement recommandé de bien homogénéiser (la part A et B) les produits séparément dans leurs pots d'origine avant utilisation.**

Les produits doivent être toujours peser, le ratio résine / durcisseur est donné en poids (sauf indication contraire), il doit toujours être respecté.

A l'aide d'un mélangeur, mélanger la Base (polyol, généralement transparente) pendant 30 secondes puis introduire le durcisseur partie B (isocyanate, généralement de couleur coca) dans la partie A, mélanger a l'aide d'un mélangeur énergiquement pendant quelques secondes (15-20 sec), jusqu'à obtention d'un mélange homogène beige sans marbrure coca.

Ceci est important afin d'éviter des zones mal polymérisées dans les pièces finales.

Ensuite, transvaser le mélange sans racler les bords du récipient dans le volume à remplir.

Important, la densité réelle sera toujours supérieure à la densité théorique du produit à température donnée.

Fermer les emballages après utilisation pour éviter humidité et pollution des résines.

Les temps de mise en œuvre ainsi que les temps de prises sont définis sur les fiches techniques, merci de les respecter.

Le temps de prise est influencé par la température extérieur et la quantité de résine mélangée.

Une grande quantité diminue le temps de prise et augmente expansion ce qui provoque une diminution de la densité finale.