

## Fiche technique

## VERNIS POLYURETHANNE G.4

### VERNIS POLYURETHANNE G.4

#### Caractéristiques

Le primaire G4 est une résine polyuréthane mono composant contenant des solvants. Il durcit chimiquement après dégagement des solvants et réticule par absorption de l'humidité de l'air et du support formant ainsi un film d'une extrême résistance à l'usure et aux chocs. Ce primaire présente une coloration jaunâtre et translucide, intensifiée par l'action du rayonnement UV.

#### Domaines d'utilisation

- 1) Base d'adhérence pour recouvrements polyester, revêtement de piscines en béton, crépi, bateaux en bois et en acier par ex.
- 2) Base d'adhérence pour recouvrements mono- ou bi composant (ESTOVOSS, FLEXOVOSS), systèmes de protection des sols par ex.
- 3) Liant pour mortier de réparation et masses de réparation bois, pour réparation d'éclats dans le béton, ciment ou supports en bois par ex.

#### Données techniques

##### Caractéristiques du produit à l'état liquide

Conditionnement	bidon de 1 l., 5 l., 10 l., 30 l., 200 l.
Coloris	ambré, brunâtre translucide
Masse volumique	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Teneur en solides	50 %
Viscosité à 20°C	env. 100 mPa.s
Consommation / m <sup>2</sup>	100 ml/m <sup>2</sup> sur support non absorbant 200 à 250 ml/m <sup>2</sup> sur support absorbant
Durée de conservation	au moins 6 mois dans le bidon d'origine non ouvert

#### Mise en œuvre

##### Indications générales :

L'application du primaire G4 se fait au pinceau, au rouleau ou au pistolet (porter un masque de protection respiratoire !). La consommation par couche ne doit pas dépasser 250 ml/m<sup>2</sup> sur support absorbant et 100 ml/m<sup>2</sup> sur support non absorbant pour obtenir un bon durcissement à cœur et éviter l'emprisonnement de solvant dans le support. Eviter la formation de flaques

**VERNIS POLYURETHANNE G.4**

lors de l'application. Le primaire G4 durcissant par évaporation des solvants (dégagement de forte odeur) et par réticulation avec l'humidité, il doit toujours être utilisé dans des locaux bien aérés et uniquement à des températures supérieures à +5° C. G4 ne doit pas être mis en œuvre sur des supports bitumeux et non résistants aux solvants. Ne pas utiliser le primaire G4 dans des habitations ni dans les locaux attenants. Poncer (papier abrasif grain 80 à 120) les supports en bois pour les rendre rugueux. Les pores du béton, ciment, ou crépi doivent être ouverts (si nécessaire les ouvrir mécaniquement). Les supports en béton ou en ciment neufs doivent avoir au moins 28 jours d'âge avant leur recouvrement avec G4. Rendre les surfaces en acier rugueuses (par sablage SA 2 ½ par ex.).

**Comme base d'adhérence pour polyester**

En raison de ses bonnes propriétés de pénétration dans les supports en bois, béton et ciment et de sa bonne adhérence sur les surfaces métalliques rugueuses, le G4 est utilisé comme base d'adhérence pour le recouvrement en stratifié.

D'une manière générale, le primaire G4 n'est appliqué qu'une seule fois comme base d'adhérence. Après un temps d'évaporation d'au moins une demi-heure à un maximum de 4 heures (faire attention à l'état poisseux), procéder au recouvrement avec la résine polyester + fibre de verre.

**Comme base d'adhérence pour la protection des sols**

Sur les surfaces en béton, ciment ou acier, le primaire G4 n'est appliqué en général qu'une seule fois avant de procéder au revêtement final avec des systèmes de recouvrement polyuréthanes mono- ou bi composant. Il est impératif de respecter les temps d'évaporation/intervalles de recouvrement spécifiés pour les systèmes ESTOVOSS et FLEXOVOSS (voir tableau).

**Comme liant pour le mortier de réparation**

Nettoyer les parties défectueuses sur les surfaces en béton et ciment. Saturer le support avec le primaire G4 mais sans formation de flaques. Préparer ensuite un mortier de réparation en mélangeant 10 à 15 % en poids (ou 1 part en volume) de G4 avec 85 à 90 % en poids (ou 4 à 5 parts en volume) de sable, grain de 0,7 à 1,2 mm. Etaler ce mélange à l'aide d'une truelle sur la surface à réparer imprégnée de G4, compacter et lisser comme un mortier traditionnel. Le temps d'utilisation est d'environ 20 minutes. Ne pas dépasser 1 cm d'épaisseur de remplissage par journée de travail. Si nécessaire il faudra procéder au remplissage en couches successives de 1 cm chacune en respectant un intervalle de 12 à 24 heures. La surface réparée doit être protégée avec le primaire G4 après un temps de séchage d'environ 24 heures suivant la fin de la réparation.

**Comme liant pour une masse de réparation du bois.**

Les fissures et les éclats dans le bois massif sont bouchés avec des masses de réparation. Les surfaces de contact des fissures sont débarrassées des parties non adhérentes puis nettoyées et saturées en une seule opération avec du G4. Préparer un mélange non fluide à base de sciure de bois et de G4 puis introduire la masse de réparation du bois dans la fissure ou façonner dans l'éclat. Malheureusement la concordance de la couleur ne peut pas être obtenue même en

## VERNIS POLYURETHANNE G.4

utilisant la sciure du bois d'origine. Le temps de séchage d'un mélange de réparation dépend fortement de l'épaisseur de la couche et de la teneur en humidité du bois.

### Intervalles de surcouchage :

Support	Préparation du support	Intervalle entre une couche de G4 et un autre revêtement avec du
Bois	Rendre rugueux avec du papier abrasif grain 80 - 120	Stratifié : 0,5 à 4 heures (collant) G4 : 2 à 4 heures, aussitôt que le support est hors poisse – max. 12 h
Acier	Rendre rugueux par sablage ou pistolet à aiguilles (1 mm)	Stratifié : 0,5 à 4 heures max. (collant) ESTOVOSS : 2 à 4 heures, aussitôt que le support est hors poisse – max. 12 heures FLEXOVOSS : env. 6 à max. 12 h
Béton/ciment	Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et absorbant (éliminer les boues, ouvrir les pores)	Stratifié : 0,5 à 4 heures max. (collant) G4 + ESTOVOSS : 2 à 4 heures, aussitôt que le support est hors poisse – max. 12 heures FLEXOVOSS : env. 6 à max. 12 h

### Mesures de précautions

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.