Mousse PU 083KS

SANDTECH

1. Description

Mousse PU 083 KS est un système bi-composant. Le rapport massique A/B doit être de 100/112. L'agent d'expansion utilisé n'appartient pas à la classe des HCFC, ni des CFC. La mousse expansée à partir de cette formule n'est pas classée au feu.

2. Propriétés physiques et chimiques

	COMPOSANT **A**	COMPOSANT **B**
Aspect :	liquide à 20°C	liquide
Couleur :	jaune	marron
Densité :	1,1 à 20°C	1.23 à 25°C
Viscosité :	300 - 400 cPs à 20°C	185-270 cPs à 25°C
Indice NCO:	----------	30.5-32.5

3. Référence des composants

Mousse PU083KS-A : prémix polyol
Mousse PU083-B : polyisocyanate MDI

4. Recommandations de stockage

4.1 Conservation

Sous ambiance tempérée (15 à 30°C), la durée de conservation du produit est de trois mois pour le **Mousse PU** 083KS-A et de six mois pour le **Mousse PU** 083-B. Il est nécessaire de conserver les produits en emballage d'origine hermétiquement clos.

4 .2 Température

Au-dessus de 20°C, l'agent gonflant du composant A se volatilisant, entraîne une mise en surpression du fût. On devra donc éviter de stocker au soleil. Dans tous les cas il est recommandé d'entreposer **Mousse PU** 083KS à une température inférieure à 20°C.
En dessous de 5°C, on assiste à un phénomène de cristallisation des composants. Les produits de base étant sensibles aux effets de température, de l'humidité et de l'air, il faut veiller à maintenir les fûts hermétiquement clos et à les refermer après usage.

5. Recommandations de mise en œuvre

Le composant **Mousse PU** 083KS-A doit être mélangé soigneusement avant tout prélèvement.

5.1 Rapport de mélange conseillé

Mousse PU 083KS-A	100 parties en poids	100 parties en volume
Mousse PU 083-B	112 parties en poids	100 parties en volume

5.2 Température de service

La température des composants chimiques doit être amenée à 20° C ± 2 ° C avant toute mise en œuvre pour obtenir le niveau adéquat de réactivité et de viscosité.

5.3 Exemple de réactivité

Une mousse produite dans un appareillage de laboratoire, selon le rapport de mélange précité, présente le profil de réactivité suivant à 20° C (valeurs typiques) :

Temps de crème : 55 secondes (± 10%)
Temps de fil : 230 secondes (± 10%)
Temps de fin de montée : 300 secondes (± 15%)

5.4 Densité de la mousse
En expansion libre: 36 (± 10%) g/l.
Cette densité peut varier suivant l'application, les dimensions des pièces et les conditions de mise en œuvre.**En cas de doute il ne faut pas hésiter à nous consulter.**

6. Précautions d'emploi
L'utilisateur devra prendre soin d'agiter le **Mousse PU** 083KS-A dans son emballage d'origine à l'aide d'un agitateur à hélice.
La réaction de moussage par injection donne lieu à une forte exothermie et peut aller jusqu'à l'auto inflammation instantanée de la mousse, particulièrement lors de la réalisation de fortes épaisseurs. Dans ce cas, il est préférable de nous consulter et d'utiliser une mousse à réaction plus lente.
Nous rappelons aux utilisateurs de machines à tuyaux chauffant que ce type de matériel induit un phénomène d'accentuation de l'exothermie.

7. Hygiène et sécurité

L'utilisateur devra veiller à respecter les règles d'une bonne hygiène industrielle : usage de gants et de lunettes, port d'un masque respiratoire, port de vêtements appropriés.

La mise en œuvre de la mousse ne présente pas de dangers particuliers, cependant le produit demeure un agent chimique réactif. Lors des manipulations, éviter tout contact avec la peau, les yeux et les muqueuses.

Les projections éventuelles sur la peau, les yeux et les muqueuses doivent être immédiatement éliminées par une irrigation abondante à l'eau claire. Pour les yeux, on prendra soin de consulter ensuite un médecin.

NOTA :
Les informations et recommandations publiées dans cette brochure sont le résultat de notre expérience et de nos travaux industriels et sont, à notre connaissance, digne de foi. Cependant, aucune donnée ne peut et ne saurait être considérée comme une garantie. Les utilisateurs devront procéder à leur propre essai en vue de déterminer si ces informations et ces produits s'appliquent dans le contexte de leurs besoins propres. Les données relatives à l'emploi des produits ne doivent pas être considérées comme permettant d'enfreindre un brevet existant ou déposé. Aucune responsabilité pour quelques infractions que ce soient ne sera assumée
Cette mise à jour annule et remplace toute fiche technique antérieure à la date indiquée ci-contre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer de la validité de la présente. **(Mise à jour du 01/2007)**

SANDTECH
ZA du Roucagnier
361 rue du Roucagnier
Tél : +33 499 770 464 Fax +33 488 049 427
E-mail : contact@sandtech.fr